

# 圧力荷重換算表

OTC-15100

## 150kN1000ストローク両端クレビス付油圧ジャッキ

|        |                      |                      |
|--------|----------------------|----------------------|
| 能力     | 押 150 kN             | 引 50 kN              |
| 受圧面積   | 50.3 cm <sup>2</sup> | 17.1 cm <sup>2</sup> |
| 最高使用圧力 | 29.8 MPa             | 29.8 MPa             |
| 所要油量   | 5 L                  | 1.7 L                |
| 重量     |                      | 約144 kg              |

|  |               |                    |
|--|---------------|--------------------|
| 圧力 : MPa                                 | $\times 10.2$ | kg/cm <sup>2</sup> |
| 荷重 : ton                                 | $\times 9.8$  | kN                 |
| 圧力[MPa]×受圧面積[cm <sup>2</sup> ]/10=荷重[kN] |               |                    |

### 押し

| 圧力  |                    | 荷重 |     |
|-----|--------------------|----|-----|
| MPa | kg/cm <sup>2</sup> | kN | ton |
| 1   | 10                 | 5  | 0.5 |
| 2   | 20                 | 10 | 1.0 |
| 3   | 31                 | 15 | 1.5 |
| 4   | 41                 | 20 | 2.1 |
| 5   | 51                 | 25 | 2.6 |
| 6   | 61                 | 30 | 3.1 |
| 7   | 71                 | 35 | 3.6 |
| 8   | 82                 | 40 | 4.1 |
| 9   | 92                 | 45 | 4.6 |
| 10  | 102                | 50 | 5.1 |

| 圧力  |                    | 荷重  |      |
|-----|--------------------|-----|------|
| MPa | kg/cm <sup>2</sup> | kN  | ton  |
| 11  | 112                | 55  | 5.6  |
| 12  | 122                | 60  | 6.2  |
| 13  | 133                | 65  | 6.7  |
| 14  | 143                | 70  | 7.2  |
| 15  | 153                | 75  | 7.7  |
| 16  | 163                | 80  | 8.2  |
| 17  | 173                | 86  | 8.7  |
| 18  | 184                | 91  | 9.2  |
| 19  | 194                | 96  | 9.7  |
| 20  | 204                | 101 | 10.3 |

| 圧力   |                    | 荷重  |      |
|------|--------------------|-----|------|
| MPa  | kg/cm <sup>2</sup> | kN  | ton  |
| 21   | 214                | 106 | 10.8 |
| 22   | 224                | 111 | 11.3 |
| 23   | 235                | 116 | 11.8 |
| 24   | 245                | 121 | 12.3 |
| 25   | 255                | 126 | 12.8 |
| 26   | 265                | 131 | 13.3 |
| 27   | 275                | 136 | 13.9 |
| 28   | 286                | 141 | 14.4 |
| 29   | 296                | 146 | 14.9 |
| 29.8 | 304                | 150 | 15.3 |

### 引き

| 圧力  |                    | 荷重 |     |
|-----|--------------------|----|-----|
| MPa | kg/cm <sup>2</sup> | kN | ton |
| 1   | 10                 | 2  | 0.2 |
| 2   | 20                 | 3  | 0.3 |
| 3   | 31                 | 5  | 0.5 |
| 4   | 41                 | 7  | 0.7 |
| 5   | 51                 | 9  | 0.9 |
| 6   | 61                 | 10 | 1.0 |
| 7   | 71                 | 12 | 1.2 |
| 8   | 82                 | 14 | 1.4 |
| 9   | 92                 | 15 | 1.6 |
| 10  | 102                | 17 | 1.7 |

| 圧力  |                    | 荷重 |     |
|-----|--------------------|----|-----|
| MPa | kg/cm <sup>2</sup> | kN | ton |
| 11  | 112                | 19 | 1.9 |
| 12  | 122                | 21 | 2.1 |
| 13  | 133                | 22 | 2.3 |
| 14  | 143                | 24 | 2.4 |
| 15  | 153                | 26 | 2.6 |
| 16  | 163                | 27 | 2.8 |
| 17  | 173                | 29 | 3.0 |
| 18  | 184                | 31 | 3.1 |
| 19  | 194                | 32 | 3.3 |
| 20  | 204                | 34 | 3.5 |

| 圧力   |                    | 荷重 |     |
|------|--------------------|----|-----|
| MPa  | kg/cm <sup>2</sup> | kN | ton |
| 21   | 214                | 36 | 3.7 |
| 22   | 224                | 38 | 3.8 |
| 23   | 235                | 39 | 4.0 |
| 24   | 245                | 41 | 4.2 |
| 25   | 255                | 43 | 4.4 |
| 26   | 265                | 44 | 4.5 |
| 27   | 275                | 46 | 4.7 |
| 28   | 286                | 48 | 4.9 |
| 29   | 296                | 50 | 5.1 |
| 29.8 | 304                | 51 | 5.2 |